

EXTRATO DE CONTRATO Nº 006/2018
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 040/2017

CONTRATANTE:	SAMAE – SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO DE SANTA CECÍLIA DO PAVÃO;
CONTRATADA:	SENGECON ENGENHARIA E CONSULTORIA S/S LTDA.
OBJETO:	O presente contrato tem por objetivo a prestação mensal de serviços de Consultoria Técnica e Assessoramento em Engenharia Sanitária, na área de abastecimento de água e coleta e disposição final de esgotos domiciliares do Samae de Santa Cecília do Pavão – Paraná.
VALOR:	R\$ 14.880,00 (quatorze mil e oitocentos e oitenta reais)
VIGÊNCIA:	15/01/2018 à 31/12/2018
DATA:	15/01/18
<i>Edimar Covre</i> <i>Diretor Presidente do SAMAE</i>	