

EXTRATO DO CONTRATO Nº 004/2021
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 36/2021
INEXIGIBILIDADE Nº 001/2021

CONTRATANTE:	SAMAE – SERVIÇO AUTÔNOMO MUNICIPAL DE ÁGUA E ESGOTO DE SANTA CECÍLIA DO PAVÃO
CONTRATADA:	BRENO JORDÃO EDITORA - ME
OBJETO:	Contratação de empresa jornalística oficial do município de Santa Cecília do Pavão, com três edições semanais, para publicação dos atos oficiais do SAMAE, com valor por página de cada ato publicado.
VALOR:	R\$ 9.000,00 (Nove mil reais)
VIGÊNCIA:	31/08/2021 a 03/07/2022.
DATA:	31/08/2021
EDIMAR COVRE Diretor Presidente do SAMAE	